

TRANSFORMATEUR 1250 KVA 20KV/410V

ÉCOCONCEPTION - FL - Phase 2

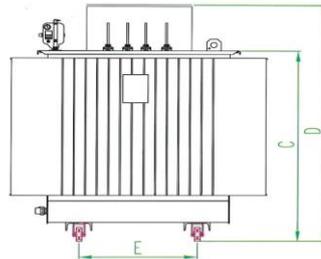
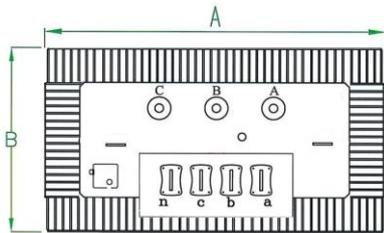
Caractéristiques électriques	
Tension d'isolement HT	24 KV
Tension à vide	20 KV
Intensité	36,08 A
Tension d'isolement BT	1,1 KV
Tension à vide	410 V
Intensité	1760,26 A
Couplage	Dyn11
Tension de court circuit (UCC)	6%
Fréquence	50Hz

Caractéristiques générales	
Étanche à remplissage total	
THDi <= 5%	
Refroidissement naturel type ONAN	
Température ambiante maxi 40°C (suivant CEI 60076-2)	
Teinte Finale C3M	RAL 7033

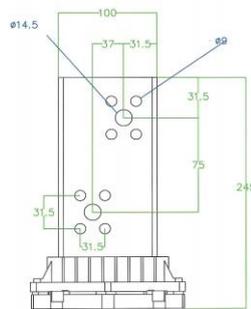
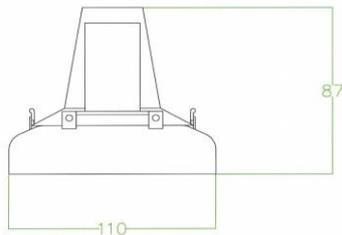
Pertes suivant 50588-1 - (UE) N°548/2014	
Pertes à vide	Pertes en charge
AA0 855 W	AK 9500 W

Équipements inclus	
Capot basse tension IP21	
Verrouillage HTA sans serrure	
Relais de protection DMCR ou DGPT2	
Vanne de vidange type MAIER	
Galets de roulements orientables	
Anneaux de levage	
Bornes de mise à la terre	
Plaque signalétique aluminium	

Accessoires en option	
Serrure ELP1	
Doigt de gant supplémentaire	
Thermomètre à cadran avec ou sans contact	
Plots anti vibratoire	
Capot basse tension IP54	
Bac de rétention	



Dimensions et poids transfo	
Longueur (A)	1620 mm
Largeur (B)	1070 mm
Hauteur couvercle avec galets (C)	1520 mm
Hauteur totale avec galets (D)	1880 mm
Entraxe galets (E)	820 mm
Masse huile	780 kg
Masse totale	4150 kg



Raccordement haute tension		Raccordement basse tension	
Traversées embrochables PF 250A 24 KV		Traversées passe barres 2500A	
Entraxe	270 mm	Entraxe	142 mm
liaison maxi 95°			