


TRANSFORMATEUR 160 KVA 20-15KV/410 V
ÉCOCONCEPTION

 ORGANISATION AVEC
 SYSTÈME QUALITÉ
 CERTIFIÉ PAR DNV GL
 = ISO 9001 =

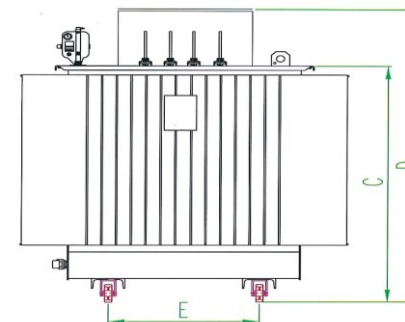
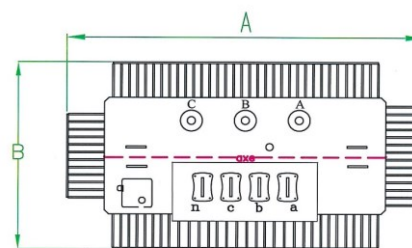
Caractéristiques électriques	
Tension d'isolement Primaire	24 KV
Tension Primaire 1	20KV +/2,5%
Tension Primaire 2	15KV +/-3,33%
Intensité Primaire 1	4,62 A
Intensité Primaire 2	6,16 A
Tension d'isolement Secondaire	1,1 KV
Tension Secondaire	410 V
Intensité Secondaire	225,31 A
Tension de court circuit (UCC)	4%
Fréquence	50 Hz

Pertes suivant 50588-1 - (UE) N°548/2014			
Pertes à vide		Pertes en charge	
A0	241,50 W	CK	2585 W

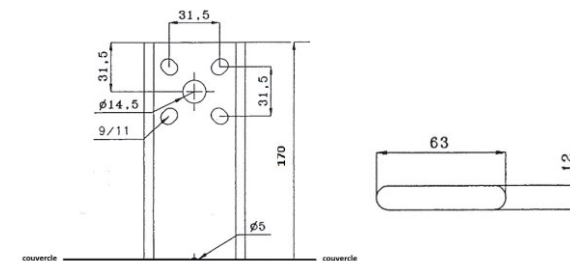
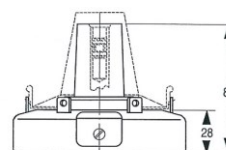
Caractéristiques générales	
Étanche à remplissage total	
Refroidissement naturel type ONAN	
Température ambiante maxi 40°C (suivant CEI 60076-2)	
Teinte Finale	RAL 7033

Équipements inclus
Capot basse tension IP21
Verrouillage HTA sans serrure
Relais de protection DMCR ou DGPT2
Vanne de vidange type MAIER
Galets de roulements orientables
Anneaux de levage
Bornes de mise à la terre
Plaque signalétique aluminium

Accessoires en option
Serrure ELP1
Doigt de gant supplémentaire
Thermomètre à cadran avec ou sans contact
Capot basse tension IP54
Plots anti vibratoire
Bac de rétention



Dimensions et poids transfo	
Longueur (A)	1120 mm
Largeur (B)	760 mm
Hauteur couvercle avec galets (C)	1245 mm
Hauteur totale avec galets (D)	1560 mm
Entraxe galets (E)	520 mm
Masse huile	270 kg
Masse totale	1100 kg



Raccordement haute tension	
Traversées embrochables PF 250A 24 KV	
Entraxe	270 mm
liaison maxi 95 ²	

Raccordement basse tension	
Traversées passe barres 1250A	
Entraxe	142 mm