

TRANSFORMATEUR 50 KVA 20-15KV/410V

ÉCOCONCEPTION - FL - Phase 2

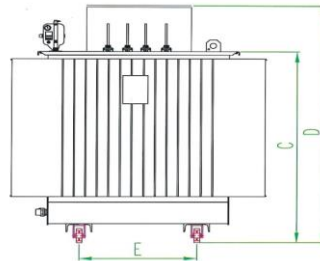
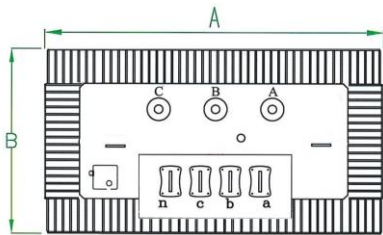
Caractéristiques électriques		
Tension d'isolement HT	24 KV	
Tension à vide	20 KV	15 KV
Intensité	1,44 A	1,92 A
Tension d'isolement BT	1,1 KV	
Tension à vide	410 V	
Intensité	70,41 A	
Couplage	Dyn11	
Tension de court circuit (UCC)	4%	
Fréquence	50Hz	

Caractéristiques générales	
Étanche à remplissage total	
THDi <= 5%	
Refroidissement naturel type ONAN	
Température ambiante maxi 40°C (suivant CEI 60076-2)	
Teinte Finale C3M	RAL 7033

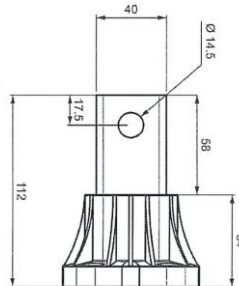
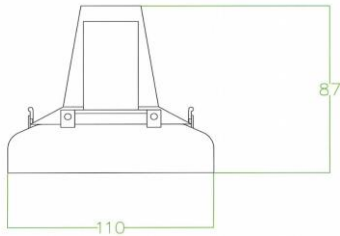
Pertes suivant 50588-1 - (UE) N°548/2014	
Pertes à vide	Pertes en charge
AA0 93 W	AK 825 W

Équipements inclus
Capot basse tension IP21
Verrouillage HTA sans serrure
Relais de protection DMCR ou DGPT2
Vanne de vidange type MAIER
Galets de roulements orientables
Anneaux de levage
Bornes de mise à la terre
Plaque signalétique aluminium

Accessoires en option
Serrure ELP1
Doigt de gant supplémentaire
Thermomètre à cadran avec ou sans contact
Plots anti vibratoire
Capot basse tension IP54
Bac de rétention



Dimensions et poids transfo	
Longueur (A)	1050 mm
Largeur (B)	770 mm
Hauteur couvercle avec galets (C)	1110 mm
Hauteur totale avec galets (D)	1225 mm
Entraxe galets (E)	520 mm
Masse huile	185 kg
Masse totale	630 kg



Raccordement haute tension		Raccordement basse tension	
Traversées embrochables PF 250A 24 KV		Traversées passe barres 630A	
Entraxe	270 mm	Entraxe	142 mm
liaison maxi 95²			