

TRANSFORMATEUR 50 KVA 20KV/410V

ÉCOCONCEPTION - FL - Phase 2

Caractéristiques électriques

Tension d'isolement HT	24 KV
Tension à vide	20 KV
Intensité	1,44 A
Tension d'isolement BT	1,1 KV
Tension à vide	410 V
Intensité	70,41 A
Couplage	Dyn11
Tension de court circuit (UCC)	4%
Fréquence	50Hz

Caractéristiques générales

Étanche à remplissage total	
THDi <= 5%	
Refroidissement naturel type ONAN	
Température ambiante maxi 40°C (suivant CEI 60076-2)	
Teinte Finale C3M	RAL 7033

Pertes suivant 50588-1 - (UE) N°548/2014

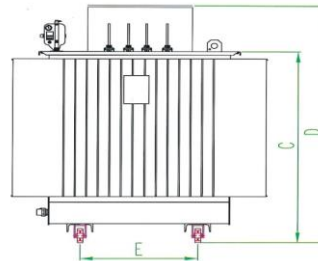
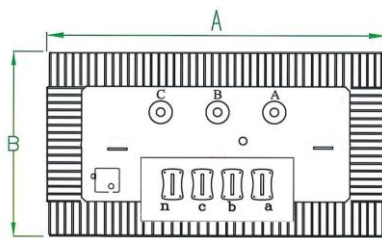
Pertes à vide	Pertes en charge
AA0 81 W	AK 750 W

Équipements inclus

Capot basse tension IP21
Verrouillage HTA sans serrure
Relais de protection DMCR ou DGPT2
Vanne de vidange type MAIER
Galets de roulements orientables
Anneaux de levage
Bornes de mise à la terre
Plaque signalétique aluminium

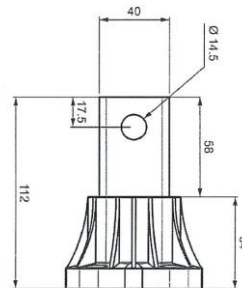
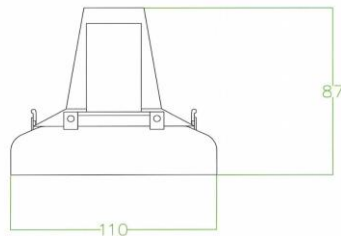
Accessoires en option

Serrure ELP1
Doigt de gant supplémentaire
Thermomètre à cadran avec ou sans contact
Plots anti vibratoire
Capot basse tension IP54
Bac de rétention



Dimensions et poids transfo

Longueur (A)	1050 mm
Largeur (B)	770 mm
Hauteur couvercle avec galets (C)	1110 mm
Hauteur totale avec galets (D)	1225 mm
Entraxe galets (E)	520 mm
Masse huile	185 kg
Masse totale	630 kg



Raccordement haute tension

Traversées embrochables PF 250A 24 KV	
Entraxe	270 mm
liaison maxi 95²	

Raccordement basse tension

Traversées passe barres 630A	
Entraxe	142 mm